



POZNÁMKY

MONTÁŽ ŠKŘÍNĚ ROZVADĚČE

- POUŽÍVEJTE POUZE OCELOVÝCH ŠROUBŮ A MATIC S PEVNOSTÍ 8-8, POKOVENÝCH (Zn65) A CHROMATOVANÝCH, KTERÉ MUSÍ BÝT PO OBĚU STRANÁCH OPATŘENÉ KONTAKTNÍMI PODLOŽKAMI.
- VŠECHNY PŘÍSTUPNÉ ELEKTRICKÉ VODNÉ ČÁSTI ROZVADĚČE MUSÍ BÝT VEZ SÍŤOU VZÁJEMNĚ PROPojENY A PŘipoJENY K HLAVNÍMU ODVODNÍ VODNÍ ROZVADĚČE.
- PRO DOSAŽENÍ SPRÁVNÉHO ELEKTRICKÉHO SPOJENÍ POUŽÍVEJTE POUZE ORIGINÁLNÍ SPOJOVACÍ SOUPRAVY DODÁVANÉ SPOLEČNĚ S DÍLY ROZVADĚČE.
- VŠECHNA SPOJENÍ PROVÁDĚJTE NA MÍSTECH UVEDENÝCH VÝROBCEM.

MONTÁŽ PRODLOVODNÉ DRÁHY

- POUŽÍVEJTE POUZE OCELOVÝCH ŠROUBŮ A MATIC S PEVNOSTÍ 8-8, POKOVENÝCH (Zn65) A CHROMATOVANÝCH, KTERÉ MUSÍ BÝT PO OBĚU STRANÁCH OPATŘENÉ KONTAKTNÍMI PODLOŽKAMI.
- PO UPEVNĚNÍ A ZKONTROLOVÁNÍ UTAHOVACÍHO MOMENTU POMOCÍ MOMENTOVÉHO KLÍČE OZNAČTE MATICI NESMAZATELNÝM BAREVNÝM KRYTIDLOVÝM LAKEM ODOLNÝM PROTI TEPLU.

UTAHOVACÍ MOMENTY PRO ŠROUBY A MATICE TŘÍDY 8-8:

M6 13Nm
M8 28Nm
M10 50Nm

NÁSTROJE POTŘEBNÉ PRO MONTÁŽ ROZVADĚČE

- PRO SMONTOVÁNÍ SEŘADNÝCH KLÍČŮ 16mm PRO ŠROUBY M10
- PRO SMONTOVÁNÍ ŠKŘÍNĚ KLÍČŮ 10mm PRO ŠROUBY M6
- PRO MONTÁŽ ZÁDŮCH A HORNÍCH KRYTŮ KLÍČŮ 10mm PRO ŠROUBY M6
- PRO MONTÁŽ ZÁVĚSNÝCH OK KLÍČŮ 19mm PRO ŠROUBY M12
- MOMENTOVÝ KLÍČ NA DOTAŽENÍ PŘÍPOJNIC, KABELOVÝCH OK A OSTAT. SPOJŮ V PRODLOVODNÉ DRÁZE.

ELEKTRICKÉ VLASTNOSTI ROZVADĚČE

Un=3x230/400V, TN-S

In = 63A
Iks = 10kA

- ROZVADĚČ JE OCELOPEVNĚNÁ ŠKŘÍŇOVÁ
- PLOŠKOVÁ OPRAVA: POLYESTER-EPIDIOVÝ LAK RAL9010
- VELIKOST PŮLE 800x200x400
- POUŽÍVEJTE POUZE MĚŘNÉ PŘÍPOJNICE A VODNÉ
- PŘÍVOD SPODEM, VÝVODY HOREM
- KRYTÍ: IP40/20
- NA VNITŘNÍ STRANU DVĚŘÍ UMÍSTĚTE SEZNAM OKRUPNÝ (Č.JISTIČE, PROUD JISTIČE, NÁZEV ZATĚŽE atd.) – DVĚŘE VYBAVÍ KAPSOU NA VÝKRESY.
- VŠECHNY JISTIČE V PEVNÉM PROVEDENÍ

NORMY

- ROZVADĚČ MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN EN 61439-1 ed.2
- ZNAČENÍ VODNÍCH BARVAMI DLE ČSN 33 0165 ed.2
- FAZE – ČERNÁ, MODRÁ
- N – SVĚTLÉ MODRÁ
- PE – ZELENÁ ŽLUTÁ
- 24V AC – ČERNÁ

ROZVODNÁ SOUSTAVA: 3PEN~50HZ, 230/400V/TN-C-S; 2P+PE~50HZ, 230V/IT (ZIS). ELEKTRICKÁ INSTALACE BUDE PROVEDENA PODLE ČSN 33 2000-7-10. OCHRANA PŘED NEBEZPEČNÝM DOTYKEM NEŽIVÝCH ČÁSTÍ EL. ZAŘÍZENÍ AUTOMATICKÝM ODPOJENÍM OD ZDROJE DLE ČSN 33 2000-4-41 ed.3. V OBJEKTU PROVEDENO POSPOJOVÁNÍ DLE ČSN 33 2000-5-54 ed.3

Jeli v dokumentaci definován nějaký konkrétní výrobek nebo technologie, má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard a v nabídce může být nahrazen i výrobkem, nebo technologií srovnatelnou.

01	14.2.2023	ZMĚNA ZAPOJENÍ UPS	ING. TOMÁŠ MAREK	ING. PETR SALIVAR	ING. MILAN VACEK
ČÍSLO	DATUM	POPIS ZMĚN	NAVŘHL	ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	SCHVÁLIL
OBJEDNATEL NEMOCNICE HAVL. BROD Příspěvková organizace Husova 2624 Havlíčkův Brod 580 01			ZPRACOVATEL ČÁSTI Ing. Tomáš Marek Nerudova 960 Humpolec 396 01		AUTORIZOVÁNO
STAVEBNÍ GRAD HAVLÍČKŮV BROD			NAVŘHL	ING. TOMÁŠ MAREK	
KRAJ VYSOČINA			VYPRACOVAL	ING. TOMÁŠ MAREK	ING. MILAN VACEK
AKCE NEMOCNICE HAVLÍČKŮV BROD - STAVEBNÍ ÚPRAVY 1.P.P. NA ODDĚLENÍ ONM PRO INSTALACI GAMA KAMERY			FORMÁT	8 x A4	ČÍSLO PARE
OBJEKT SO 03 (GYNEKOLOGIE)			KÓTOVANO	mm	
ČÁST 1.4.4. ZAŘÍZENÍ SILNOPROUDÉ A SLABOPROUDÉ ELEKTROTECHNIKY			STUPEŇ	DPS	REVIZE
			ZAKÁZKOVÉ ČÍSLO	2023 / 06	
			DATUM	06 / 2023	
OBSAH ROZVADĚČ 3-RP03+1PP			MĚŘITKO -	ČÍSLO VÝKRESU 1.4.4.2.04	